

洗管で濁水、夾雜物を解消

福山市
水道局

TS型内面
洗浄工法 住民苦情なく夜間完工



コンパクトな作業スペース



洗浄ヘッドの挿入状況

同局では、平成19年度から5年間を第六次配水管整備事業として、管路の計画的更新を実施。そこで、配水管の重要度および緊急度、漏水事故履歴などを勘定して点数付けを行い、そし、40~50kmの老朽管更新を行っている。

しかしながら、同市の水道は、日本鋼管(福山製鉄所(現・JFEスチール(ルク西日本製鉄所))が昭和40年に操業を開始し、当時の高度経成長期と相まって急速に都市化が進んだため、その時期には年間約100km前後の管路を布設。今から10年後には配水管の約30%は布設後40年を経過した管が占める見られ、その布設ピーク期の更新費用の平準化が大きな課題となつていて。

そこで同局では、管路の更新に至るまでの間の長寿

「管路リフレッシュ工法研究会」が推進している「TS型配水管内面洗浄工法」が、このほど福山市水道局に採用され、先月同研究会会員企業により同市内で施工された。同局では、以前から管内に発生する濁水や夾雜物の流出が懸念事項になっており、対策として管内面付着夾雜物を洗浄し除去することを計画。複数工法の検討を行った結果、プランで洗浄するTS型配水管内面洗浄工法を採用し、市内2カ所で施工を行った。施工は順調に行われ、管内カメラで夾雜物が除去されたことも確認した。施工中の付近住民からの苦情もなく、同局では対症療法的な対策として、今後も同工法による洗管を実施し、管路の長寿命化にもつなげていくとしている。



洗浄作業状況

炭酸ガス工法はガスの供給地が同市から離れていること、またピグ工法は経年異形管の通過に課題があることなどを受け、TS型配水管(口径=100mm)および昭和53年布設のT型ダクタイル鉄管(口径=100mm)、延長=510m)においては、昭和53年以前に管内カメラで確認を行った。両現場とも洗浄新を行つた。両現場とも洗浄

48年布設の硬質塩化ビニル管(口径=100mm)、延長=510m)においては、既設管にダメージを与えないよう気をつかいつつ、時間内に作業を終えることに努めたという。施工に携わった同局工務部配水課の平本英夫課長は、「施工前には濁水や夾雜物流出の苦情があったが、管内洗浄後は一切の苦情がなく、良かったと考えている。今後も管内の状況把握に努め、濁水が多い箇所を中心に洗管を行い、管路の長寿命化にも努めた」と話している。

管内面洗浄工法を採用して工法に着目。TS型配水管内面洗浄工法のほか、炭酸ガス洗浄工法、ピグ洗管工法の検討を行つた。各工法を総合的に判断した結果、洗浄対象管路には、昭和48年布設の硬質塩化ビニル管(口径=100mm)、延長=510m)においては、既設管にダメージを与えないよう気をつかいつつ、時間内に作業を終えることに努めたという。施工に携わった同局工務部配水課の平本英夫課長は、「施工前には濁水や夾雜物流出の苦情があったが、管内洗浄後は一切の苦情がなく、良かったと考えている。今後も管内の状況把握に努め、濁水が多い箇所を中心に洗管を行い、管路の長寿命化にも努めた」と話している。